

// ELITEPIPE
"Güvenin ve Rahatlığın Keyfini Yaşa"

// ELITEPIPE
"Güvenin ve Rahatlığın Keyfini Yaşa"

SIHHİ TESİSATTA DEVRİM

2 Günlük Tesisatı 1 Günde Bitireceksiniz

Kavise Son

Dirseğe Son

Manşona Son

Kırılmaya Son

Zaman Kaybına Son

// ELITEPIPE
"Güvenin ve Rahatlığın Keyfini Yaşa"

DİZAYN TEKNİK BORU VE ELEMANLARI SAN. VE TIC. A.Ş.

Atatürk Mah. Adnan Menderes Cad. No: 6, 34522 Esenyurt / İSTANBUL

T : + 90 (212) 886 57 41 F : + 90 (212) 886 51 93

• dizayngrup

www.dizayngrup.com

www.dizayngrup.com

KOLAY VE HIZLI KAYNAK

DARBELERE DAYANIKLI

ESNEK VE MONTAJ KOLAYLIĞI

USTA DOSTU

USTA DOSTU

Yeni Ürün

DİZAYN
GROUP

Kullanım Ömrü ve basınç ilişkisini gösteren grafikte görüldüğü gibi ELITEPIPE tüm muadillerinden ve aynı gaye için kullandığınız tüm ürünlerden daha üstün bir ürün olup Mir Ar-Ge Şirketimizin güçlü kadroları tarafından "7 yıl süren Ar-Ge çalışmaları" sonucu geliştirilmiştir. Ürünümüzü daha iyi algılamanız için bildiğiniz ürün ve hammaddeler ensinden anlatmak isteriz. Şöyle ki; PPR'ın kaynak kabiliyetini, PEX'in yüksek sıcaklık dayanım performansını, PERT'in elastikiyetini optimize edip "yepyeni, bambaşkan HİBRİT bir ürün açığa çıkarttık. Bu ürünümüzün tesisat dünyasında bir çığır açacağı inancındayız. Bu ürünü geliştirirken, aşılama, molekülleri oryante etme dahil tüm birikimlerimiz hassasiyetle kullanılmıştır. Tüm bu optimizasyonlar yapılmısaydı, bu seviyede İleri teknoloji bir ürün açığa çıkamazdı. Bu üstünlükler patent koruması altına alınmıştır. Yıllardır tesisat sektörü, adeta, tam bir kışır döngünün içinde boğuşmaktadır. PPR, PEX, PERT ürünleri sektörün ihtiyaçlarını karşılama konusunda aciz kalmaktadır. ELITEPIPE işte tamda böyle bir çaresizliğe Dizayn Grup'un kardeş şirketi Mir Ar- Ge tarafından ÇARE olarak geliştirilmiştir. Bu ve benzeri tür teknolojileri geliştiren Ar-Ge firmamızı da sizlere kısaca tanıtmak isteriz Firmamızın Ar-Ge yapılanması 32 yıl öncesine dayanmaktadır. Bugün ise, boru, tarım, enerji, yapı, savunma sanayi alanlarında Ar-Ge faaliyeti yapan, bütüncül (holistik) Ar-Ge kültürü olan bir düşünüm içerisindeyiz.

Sadece Ar-Ge alanında 50'den fazla doktora sahip Ar-Ge mühendisi, 25 Profesörü bünyesinde bulunmaktadır.

Firmamız ülkemizin en büyük Özel araştırma laboratuvarına ve %70'i üretime dönüşmüş onlarca patente sahiptir.

Savunma sanayinin en büyük bütçeli (10.2 milyon USD) projesini (çelikten on kat daha güçlü, beş kat hafif malzeme geliştirmeye ve üretme projesi) başarıyla gerçekleştirmiş olup, Amerika ve Kanada'dan sonra dünya çapında bu teknolojiye sahip 3. şirkettir.

NEDEN ELITEPIPE TERCİH EDİLİR?

1. YÜKSEK SICAKLIKTA YÜKSEK BASINÇ DAYANIMI:

Yüksek sıcaklıkta tesisatlarınız daha güvenli
PPRC PN25: 50 Yıl ömür 70 C° 8,8 Bar
ELITE PIPE PN25: 50 Yıl ömür 70 C° 11 Bar

2. SEVKİYAT KOLAYLIĞI:

Kangal olabilmeye ve kangal olmuş boruyu kolay açılabilme özelliği sayesinde ELITEPIPE kangal şeklinde sevk edilmektedir. Kangallar küçük araçlarla dahi sevk edilebilmekte ve tek kişi ile çok kolay taşınabilmektedir. Oysaki PPR boruları kangal yapmak ve kangal haline gelmiş boruyu açmak imkânsızdır.

3. EKSI 40 DERECE SOĞUKTA DAHI KIRILMAZ:

Özellikle soğuk havalarda PPR borulardaki kırılma, çatlama çokça rastlanan bir sorundur. ELITEPIPE boru ve ek parçaları Çok soğuk havalarda dahi darbelerle dayanır ve kırılmaz. ELITEPIPE ile kırılma, çatlama sebebiyle oluşan maddi ve manevi zararlar bertaraf edilmiştir.

4. KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLIDIR:

Sıcak ve soğuk şu tesisatlarında kullanılan kimyasallara karşı mükemmel dayanım göstermektedir.

5. PPR GİBİ KAYNAK YAPILIR:

Soket füzyon kaynağı yapılma Özelliği PPR borular

6. ESNEKTİR VE KOLAY ŞEKİL ALIR:

Kolay şekil alma özelliği ne muazzam montaj kolaylığı sağlamaktadır.

7. EK PARÇA İHTİYACI ÇOK AZDIR:

Sihhi tesisatta Kavis, Manşon ihtiyacı sıfırlanmış, Dirsek ihtiyacı ise sıfıra yaklaştırılmıştır. Bu sayede, çoğu tesisatlar da çap 25 mm yerine çap 20 mm kullanması mümkün olabilecektir. Mühendisler bu önemli ayrıcalığı, büyük bir heyecan ile karşılayacak ve projelendirme sırasında kullanacaklardır.

8. DÖŞENDİKTEN SONRA OLUŞAN RİSKLERİ ORTADAN KALDIRIR:

PPR uygulaması yapılmış tesisatlar da, tesisat sonrası sıva yapılırken, özellikle batarya bağlantılarına dönüşte, sıva ustasının keskin mala kullanarak sıvaya şekil vermesi sırasında, pek çok boru Ölümcül yara almaktadır. ELITEPIPE mala darbelerine çok-çok daha dayanıklıdır.

9. FİRELERİ ÖNLER:

PPR borular 4 metre olarak sevk edilmektedir. ELITEPIPE boruları çap 20 mm 60 m, çap 25 mm 48 m, çap 32 mm 24 m olarak. kangal şeklinde sevk edilmektedir. Bu özelliğiyle "boru fireleri" de sıfıra indirilmiştir.

10. MALZEME MALİYETİNİ AZALTIR:

ELITEPIPE tesisatlarında malzeme maliyeti, PPR tesisatlara göre %15 daha azdır.

11. İŞÇİLİK MALİYETLERİNİ AZALTIR:

ELITEPIPE ile yapılan tesisatlar da, işçilik maliyeti PPR tesisatlara göre %35 daha azdır.

ELITE PIPE / PPRC BORU 70° C BASINÇ KIYASLAMA GRAFİĞİ



Kolay ve hızlı kaynak



Esnek ve montaj kolaylığı



Darbelerle dayanıklı



Usta dostu



KULLANIM ALANLARI;

- Sıcak-Soğuk Su Tesisatları Isıtma Sistemleri (Kombi, Kat Kaloriferi Tesisatları)
- Temiz Su Ve Mobil Dağıtım Hatları
- Güneş Enerjisi, Soğutma ve Havalandırma

ÖNEMLİ BİLGİLENDİRME

- ELITEPIPE sistem garantisi, sadece ELITEPIPE BORU ve ELITEPIPE EK PARÇALAR, ELITEPIPE ÖZEL PAFTASI ile kaynak yapılırsa geçerlidir.
- Güvenli bir kaynak ancak ELITEPIPE BORU, EK PARÇA VE PAFTANIN birlikte kullanılması durumunda mümkün olabilir.
- ELITEPIPE ürünleri herhangi bir PPR boru, ek parça veya pafta ile birlikte kullanılmışsa sistem garanti edilmez. Bu durumda Sadece BORU ve Ek parçamız bağımsız olarak garanti edilir.